

安全评价项目网上公开表

项目名称	广东裕田霸力科技股份有限公司厂房三新建 4 台 500L 反应釜项目及厂房二车间增加一套 8 千升内乳化釜项目安全评价报告	报告提交时间	2022 年 6 月 20 日
现场勘查人员	崔贞雄、林文海	现场勘查时间	2022 年 3 月 11 日
现场勘察主要任务	收集评价过程中所需要的各类资料，并以文字、影像等方式进行记录周边环境、总平布置、设备设施等方面存在的问题		
项目组长	崔贞雄	项目组成员	林文海、肖云玲、熊昆、劳业来
报告编制人	崔贞雄、林文海	报告审核人	曾宪雄
技术负责人	罗伟雄	过程控制负责人	李福春
项目简介			
<p>(1) 项目情况</p> <p>由于该公司现在产品订单比较分散，小批量的产品订单较多，车间原有反应釜尺寸较大，导致每次生产数量较多，造成仓库呆滞品过期品较多，影响公司效益。原生产出中间体需要用小桶包装出来，再倒入罐内稀释生产，工艺比较繁琐，故将计量槽连用于临时放置中间体，按需下料使用。因此，该公司拟在原甲类厂房三 4 层的 4 号生产线、5 号生产线、7 号生产线上分别增加反应釜、冷凝器、回收槽，6 号生产线新增管线，具体如下：</p> <p>4 号生产线原反应釜 401B 的上一级增加 500L 反应釜（设备编号：R400B）1 台、10 平方卧式冷凝器（设备编号：LR400B）1 台、100L 回收槽（设备编号：L400B）1 台，用于生产订单量较小的聚氨酯漆稀释剂，原材料、产品及产量均不发生改变。</p> <p>5 号生产线原反应釜 501A、501B 的上一级增加 500L 反应釜（设备编号：R500A、R500B）2 台、10 平方卧式冷凝器（设备编号：LR500A、LR500B）2 台、100L 回收槽（设备编号：L500A、L500B）2 台，用于生产订单量较小的聚氨酯漆稀释剂，原材料、产品及产量均不发生改变。</p> <p>6 号生产线在管线（25-PL633-M1E）上新增管线引至 7 号生产线新增 500L 反应釜（设备编号：R700A）中。</p> <p>7 号生产线原反应釜 701A 的上一级增加 500L 反应釜（设备编号：R700A）1 台、10 平方卧式冷凝器（设备编号：LR700A）1 台、100L 回收槽（设备编号：L700A）1 台，用于生产订单量较小的聚氨酯漆稀释剂，原材料、产品及产量均不发生改变。</p> <p>甲类厂房二现有乳化釜乳化量低，DMF 冷冻液容易通过乳化泵机封渗透污染产品，乳化时间较长，不足以应付以后生产乳液需求，因此，该公司拟在原甲类厂房二增加 8KL 内乳化釜（设备编号：R006C）1 台、20 平方卧式冷凝器（设备编号：LR006C）1 台、100L 回收槽（设备编号：L006C）1 台，用于生产聚氨酯粘合剂，原材料、产品及产量均不发生改变。</p> <p>(2) 项目评价结论</p> <p>广东裕田霸力科技股份有限公司位于广东省珠海市高栏港经济区石油化工区的厂房三新建 4 台 500L 反应釜项目及厂房二车间增加一套 8 千升内乳化釜项目其安全条件和安全生产条件，通过认真落实本报告提出的安全对策与建议后，符合相关法律、法规、标准和规范的要求，具备危险化学品建设项目的安全生产条件。</p>			

广东裕田霸力科技股份有限公司现场勘察影像：

