

安全评价项目网上公开表

项目名称	广东豪之盛新材料有限公司环保涂料及气雾剂等产品类别调整及其生产线自动化、智能化升级改造项目安全设施竣工验收评价	报告提交时间	2026 年 08 月 06 日
现场勘查人员	王凤娟、郭智通	现场勘查时间	2026 年 06 月 23 日
现场勘察主要任务	收集评价过程中所需要的各类资料，并以文字、影像等方式进行记录周边环境、总平布置、设备设施等方面存在的问题		
项目组长	王凤娟	项目组成员	赵飞云、邓子扬、范长德、谢诗恒、劳业来、郭智通
报告编制人	王凤娟、郭智通	报告审核人	邵毅权
技术负责人	罗伟雄	过程控制负责人	李福春
项目简介			
（1）项目情况 广东豪之盛新材料有限公司环保涂料及气雾剂等产品类别调整及其生产线自动化、智能化升级改造项目是在该公司厂区原有建筑物的内部进行技术改造更新，不新增构筑物，均在已有建筑物内实施。该项目具体内容包括： （1）甲类车间：在现有甲类车间东南部区域（约 43.2m²）新增灌装自动化设备；在现有甲类车间西部区域原 5 条气雾剂灌装生产线（X-101、X-102、X-103、X-104、X-105）上均新增机械手、装箱机和上罐机；在甲类车间全自动气雾剂灌装生产线五东北角新增一台 1m³、1.05MPa 压缩空气储气罐，起缓冲作用。 （2）甲类仓库Ⅱ：在现有甲类仓库Ⅱ（甲类仓库中部区域，约 185.65m²）中将原有普通货架更换为自动化立体仓库（由高层货架、AGV 叉车、出入库输送机系统、自动化控制系统、计算机仓库管理系统及其配套设备组成）。 （3）溶剂埋地罐区：溶剂埋地罐区更换两种溶剂物料，原甲醇储罐（V-1002）物料更换为二氯甲烷、原醋酸正丁酯储罐（V-1005）物料更换为煤油，储罐容积不变，以满足生产需求和提高安全性。 （4）公用工程房：新增 1 座 1m³ 压缩空气储罐。在空压机房内新增一台空压机，配套 3m³、1.05MPa 压缩空气储气罐；在空压机房内新增一台制氮机，配套 0.6m³ 氮气储气罐，通过管道为氮封系统提供氮气。 （5）液化气埋地罐区：液化气埋地罐区的液化石油气供气泵、二甲醚压缩机供气泵更换为双端面离心泵。 （6）本次技术改造涉及的原辅料变化主要包括取消 120#溶剂油、200#溶剂油、增稠树脂、耐高温颜料的使用；新增无水乙醇、煤油、无水乙醚等物料的使用；部分物料的年用量和最大储存量进行变更。 （2）项目评价结论 广东豪之盛新材料有限公司环保涂料及气雾剂等产品类别调整及其生产线自动化、智能化升级改造项目的各类证照齐全，主体工程的建设满足安全生产法律法规、标准、规范的要求，安全设施、设备、装置已与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用，安全设施、设备符合国家法律法规、标准规范要求，处于正常使用状态。其安全设施具备竣工验收的安全条件。			

广东豪之盛新材料有限公司环保涂料及气雾剂等产品类别调整及其生产线自动化、智能化升级改造项目现场勘察照片

王凤娟

2026-06-23 12:00:19

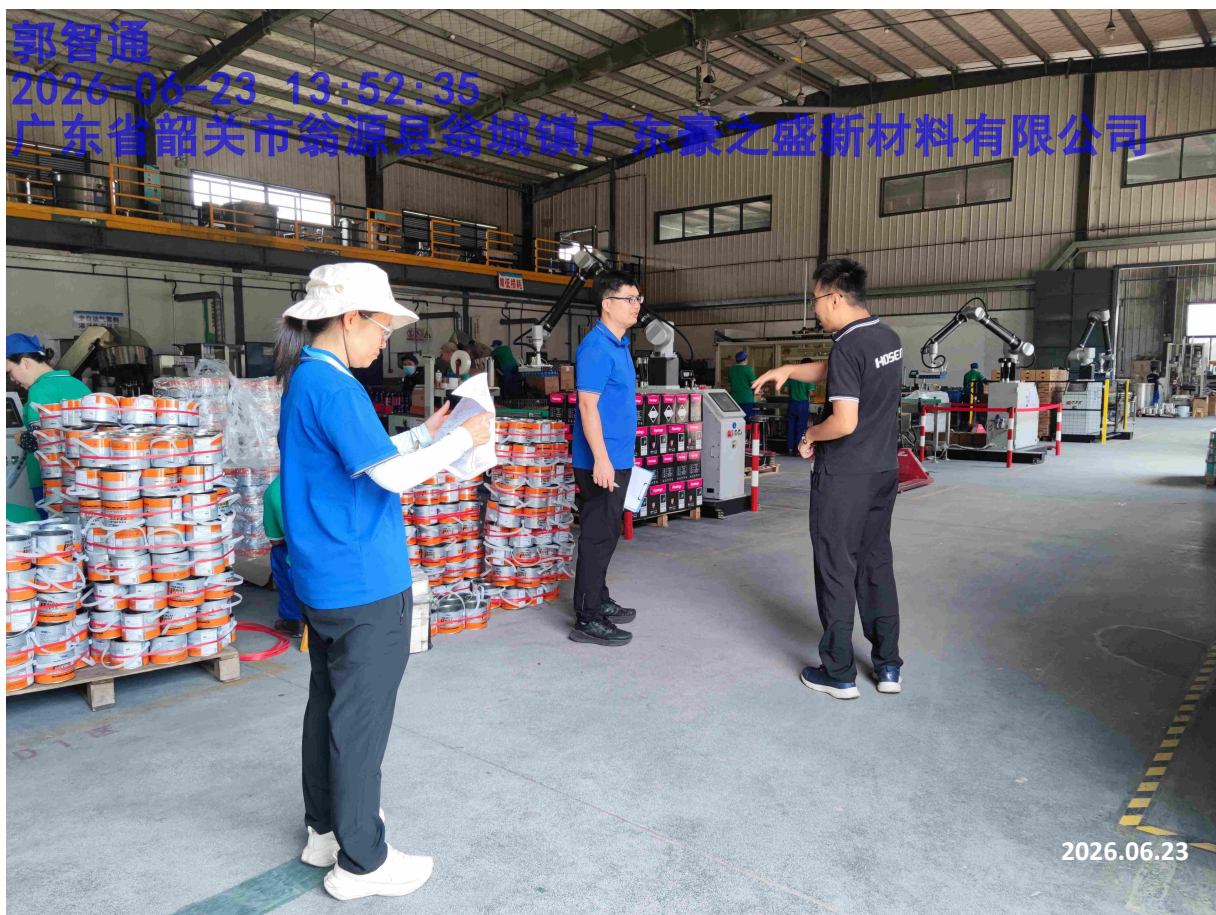
广东省韶关市翁源县翁城镇广东豪之盛新材料有限公司



郭智通

2026-06-23 13:52:35

广东省韶关市翁源县翁城镇广东豪之盛新材料有限公司



2026.06.23

郭智通
2026-06-23 13:53:10
广东省韶关市翁源县翁城镇广东豪之盛新材料有限公司



王凤娟
2026-06-23 15:03:33
广东省韶关市翁源县翁城镇广东豪之盛新材料有限公司

